



## НАПОЛЬНЫЙ КОНВЕЙЕР С АВТОНОМНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

### ТИП R&F100

Гибкая напольная конвейерная система со стандартной нагрузкой до 400 кг. Надежная аккумуляция и сепарация комплектов съемных носителей и тележек. Плавный перенос тележек с использованием типовых переключателей без применения дорогостоящих трансферных устройств.

Целью конструкции системы R&F100 является сочетание гибкости подвесных конвейеров с автономным управлением с устойчивостью обычных стационарных конвейеров.

- Высокая устойчивость неуравновешенных носителей
- Высокая точность доставки
- Термостойкость макс. 250° С

Идеально подходит для окрасочных и сборочных линий. Не происходит загрязнения изделий, так они помещаются над конвейерной системой.

- Улучшает качество производства
- Снижает выбраковку

Работает с уклоном 30° (в зависимости от рабочей нагрузки)  
Бесшумная аккумуляция за счет бесшумного освобождения тележек от приводной цепи.  
Очень компактная конструкция, экономящая необходимую площадь пола, не создающая препятствий потоку воздуха в окрасочных камерах, и т.д.

*“Точно сконструированный  
напольный конвейер с  
автономным управлением”*

**Технические условия:**

Напольный конвейер с автономным управлением типа P&F100 состоит из трех стандартных компонентов «Калдан». В нижней части карданная цепь приводится в движение с помощью одного или двух приводных устройств.

Верхние «свободные» конфигурации имеют комплекты специально сконструированных съемных носителей и тележек, которые приводятся в движение цепью с помощью поворотных кулачков, закрепленных на передней и задней стороне носителя.

Корпус носителя выполнен из 5-миллиметровых сфальцованных листов, раскроенных лазером, имеет 4 запрессованных несущих нагрузку колеса и 4 запрессованных горизонтальных направляющих колеса.

Шаг тягового цепного носителя и расстояние аккумуляции проектируются в соответствии с техническими условиями заказчика. Каждый комплект носителей и тележек может быть отделен от тяговой цепи и собран на линии в зонах 45° или 90°.

**Технические характеристики:**

Шаг цепного носителя: 180 / 270 мм  
 Максимальное натяжение цепи: 400 кг  
 Максимальная температура (окружающая): 250° C  
 Максимальная нагрузка на 4-х колесный носитель: 200 кг  
 Максимальная нагрузка на тележку (грузовая балка с двумя носителями): 400 кг  
 Стандартная длина при прямом профиле: 3000 мм - с отбортовкой

Подшипники цепи: Закрытая смазываемая конструкция, требующая небольшого обслуживания

Горизонтальные закругления:  
 Угол: 90° / 45° / 30° / 15°  
 Радиус: 1500 / 700 / 1000 мм

Вертикальные закругления:  
 Угол (в зависимости от рабочей нагрузки): 30° / 15°  
 Радиус: 1500 / 2000 / 2500 мм

Специальные размеры по просьбе заказчика.

Приводное устройство: Прямая двухсторонняя конструкция с гусеничной цепной передачей

Натяжное устройство: Ручное или пневматическое  
 Переключатель: Конструкция с пневматическим диском (без отдельного трансферного устройства)  
 R = 700 мм

Остановки для аккумуляции: Пневматическая конструкция  
 Смазка: Пневматическая точечная автоматическая смазка

Возможности аккумуляции: Линейная, 45° и параллельная (90°)

Специальные характеристики: Поворотные устройства и участки спуска