



ОДНОЛИНЕЙНЫЙ НАПОЛЬНЫЙ КОНВЕЙЕР

ТИП HD100

Благодаря двухсторонней поддержке тележки система обеспечивает превосходную точность в подаче даже очень тяжелых и неуравновешенных носителей / изделий.

Не происходит загрязнения изделий, так как они помещаются над конвейерной системой.

- улучшает качество изготовления
- снижает выбраковку

По просьбе заказчика напольный конвейер может быть изменен в расчете на нагрузку в 150 кг.

- более высокая производительность

Конструкция, сберегающая площадь по сравнению с традиционными конвейерными системами, например ленточными и роликовыми.

Требует минимального обслуживания и обучения персонала заказчика.

Удобный доступ к основным частям конвейерной системы.

“Напольный трехрельсовый конвейер для тяжелых условий эксплуатации”

Технические условия:

Напольный конвейер типа HD100 состоит из трех стандартных компонентов «Калдан».

Два верхних конфигурации поддерживают тележку, которая оборудована 4 вертикальными опорными колесами и 4 нижними направляющими колесами.

В нижней части карданная цепь приводится в движение с помощью одного или двух приводных устройств с постоянной или регулируемой скоростью.

Корпус тележки состоит из 6- миллиметровых складчатых листов, раскroенных лазером, которые собраны с минимальным количеством лазерных операций.

Высокая точность в позиционировании тележки обеспечивается четырьмя направляющими колесами – по два на каждой стороне тележки. Поворотные устройства либо не закреплены, либо закреплены в положениях 90° или 180°. Они устанавливаются на верхней поверхности тележки в зависимости от пожелания заказчика.

Технические характеристики:

Шаг цепи: 180 / 270 мм
 Контактные ролики / подшипники цепи: Открытая или закрытая и смазываемая конструкция
 Максимальное натяжение цепи: 400 кг
 Максимальная температура (окружающая): 250°
 Максимальная нагрузка на носитель: 150 кг
 Стандартная длина при прямом профиле: 3000 мм. Есть возможность поставки с отбортовкой

Горизонтальные закругления:
 Угол: 90° / 45° / 30° / 15°
 Радиус: 700 / 1000 мм
 Горизонтальные закругления:
 Угол (в зависимости от рабочей нагрузки): 15° / 30°
 Радиус: 1500 / 2000 / 2500 мм

По желанию заказчика все горизонтальные и вертикальные закругления могут быть выполнены со специальными радиусами

Приводное устройство: Прямой вариант, двухсторонняя гусеничная передача Редукторный электродвигатель с постоянной или изменяемой скоростью

Натяжное устройство: Ручное или пневматическое / под нагрузкой
 Пневматическая смазка: Полу- или полностью автоматическая. Точечная смазка карданной цепи или смазка масляным туманом

Специальное оборудование: Механизированные или пневматические поворотные устройства

Возможности аккумуляции: Не предусмотрены